

MINUTEMAN POWER TECHNOLOGIES
Encompass-LCD Tower UPS Series
Product Specifications
1000VA – 3000VA
Single-phase Uninterruptible Power Supply

1.0 GENERAL

1.1 SUMMARY

This product specification will outline and define the electrical and mechanical features for a true double conversion, on-line, true sinewave, solid-state, uninterruptible power supply (UPS) system. The UPS shall provide high-quality, regulated AC power to sensitive electronic equipment connected to the system.

1.2 STANDARDS

The UPS shall be designed and manufactured in accordance with the applicable sections of the current revision of the following regulatory organizations codes. Where a conflict may arise between these standards made herein, the statements in this specification shall govern.

- FCC: Part 15, Subpart B Class A/ANSI C63.4:2009, Class A
- ISO: 9001 & 14001
- UL: (UL1778 5th Edition & CSA 22.2 no. 107.3-14 / R:2014)
- CE:
- IEEE/ANSI: EN62040-2:2006 Category C2
 IEC61000-2-2:2002
 IEC61000-4-2:2009
 IEC61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010
 IEC61000-4-4:2012
 IEC61000-4-5:2014
 IEC61000-4-6:2014
 IEC61000-4-8:2010
 C62.41 Category A1
- RoHS: WEEE 2011/65/EU & 2015/863/EU Directives

1.3 SYSTEM DESCRIPTION

1.3.1 Design Requirements:

A. Voltage – Input/output voltage specifications of the UPS shall be:

System Input: 55 – 150VAC (load dependent), single-phase, two-wire plus ground.

System Output: 110, 120, 127VAC single-phase, two-wire plus ground.

B. Output Load Capacity – The specified output load capacity of the UPS shall range between 1000-3000VA with a 0.9 lagging power factor.

1.3.2 Design Requirements – Batteries

- A. **Battery Cells:** Maintenance-free, sealed, non-spillable, lead acid, valve regulated.
- B. **Reserve Time:** A minimum of 2 minutes at a full, measured load, with ambient temperature between 20° and 30° Celsius.
- C. **Recharge Time:** Internal batteries to 90% capacity within eight hours after return of nominal AC power from low battery cut-off.

1.3.3 Modes of Operation – The UPS shall be designed to operate as a true on-line, double conversion system in the following modes:

- A. **On-Line Mode** – The critical load is supplied by the inverter power source. Any non-hazardous harmonics and/or anomalies are filtered through Power Factor Correction (PFC) circuitry. The internal batteries are simultaneously float-charging.
- B. **On Battery Mode** – Upon failure, brownout or overvoltage of utility AC power, the connected load is supplied power by the UPS switching from the On-Line mode to the Battery mode while using the internal batteries. There shall be no interruption in power when switching from the On-Line mode to the Battery mode. When utility AC power returns, the UPS will return to On-Line mode with no interruption of power.
- C. **Economy Mode** – When operating the UPS in Economy mode, the input utility power will bypass the inverter circuit and connect directly to the output of the UPS, powering the connected equipment while simultaneously charging the batteries. During a blackout, brownout or overvoltage event, the UPS will transfer to the On Battery mode, powering the connected equipment. When utility power returns or is at an acceptable level, the UPS will automatically transfer back to Economy mode and start recharging the batteries.
- D. **Recharge Mode** – Upon restoration of AC utility power, after a utility AC power outage, the internal charger shall automatically start recharging the internal batteries.
- E. **Bypass Mode:** An automatic internal bypass will activate when the UPS detects an internal hardware failure, battery failure or an overload.
- F. **DC Cold Start Mode** – The UPS shall start and operate in the Battery Mode without AC utility power applied.

1.3.4 Performance Requirements

1.3.4.1 AC Input to UPS

- A. **Wiring Configuration for Standard Units:** Single-phase, 2-wire plus ground.
- B. **Voltage Range (Non-Battery mode):** 55 – 150VAC, (load dependent), for all models
- C. **Frequency:** Auto-Select 50/60Hz (+/- 6Hz.)
- D. **Power Factor:** 0.9 lagging minimum at nominal input voltage and full rated UPS output load
- E. **Input Protection:** All units will have a re-settable input circuit breaker to prevent excessive overload in AC mode, rated for the following:

- 1KVA models: 20 Amps
- 1.5KVA models: 20 Amps
- 2KVA models: 30 Amps
- 3KVA models: 40 Amps

F. Inrush Current:

- 1KVA models: 27 Amps for 17ms
- 1.5KVA models: 43 Amps for 17ms
- 2KVA models: 57 Amps for 17ms
- 3KVA models: 78 Amps for 17ms

G. Current Limit:

- 1KVA models: 20 Amp input circuit breaker
- 1.5KVA models: 20 Amp input circuit breaker
- 2KVA models: 30 Amp input circuit breaker
- 3KVA models: 40 Amp input circuit breaker

H. Surge Energy Rating: All UPS shall use Metal Oxide Varistors for input surge protection, rated for the following:

- 1KVA models: 140 joules
- 1.5KVA models: 254 joules
- 2KVA models: 254 joules
- 3KVA models: 254 joules

I. Surge Protection: All models will be capable of sustaining input surges without damage per: EN61000-4-5: 2KV**J. Power Factor Correction (PFC):** $\geq 99\%$ at nominal input voltage and full load**K. Current Distortion:**

- Linear loads: Not to exceed 3.2% at full linear load and normal line voltage
- Non-linear loads: Not to exceed 7% at full non-linear load and normal line voltage

K. Voltage Transient Response: 0nS – Normal mode, <5nS – Common mode.**L. Transient Recovery Time:** <25mS**M. Back-feed Protection:** All models will provide back-feed protection to utility power by providing an isolation relay at the input of the UPS.**1.3.4.2 AC Output, UPS Inverter****A. Wiring Configuration:** Single-phase, 2-wire plus ground.**B. Output Waveform:** True sine wave.**C. Voltage Regulation:** Not to exceed $\pm 2\%$ until Low Battery Warning.**D. Frequency:** Nominal Frequency 50/60Hz ± 0.2 Hz unless synchronized to the line.

E. Voltage Distortion:

- Linear loads: $\leq 3\%$ at full-rated linear load
- Non-linear loads: $\leq 6\%$ at full-rated non-linear load

F. Load Power Factor Range: 1.0 - 0.9 lagging without de-rating.**G. Step Load:** All models must be able to support a fifty percent rated load increase, with the batteries at a fifty percent charge, without dropping the connected loads.**H. Output Power Rating:** Rated KVA at 0.9 lagging power factor for all models.**I. Overload Capacity:** All Models will operate for the following durations based on the size of the overload:

- On-line Mode: The UPS will transfer to Bypass mode after the listed time.

- $\leq 105\%$ of rated load – Continuous
 - 106% to 110% of rated load – 2 minutes
 - 111% to 125% of rated load – 1 minute
 - 126% to 150% of rated load – 30 seconds
 - $> 150\%$ of rated load – Immediate

- Battery Mode: The UPS will shut down after the listed time

- $\leq 105\%$ of rated load – Continuous
 - 106% to 110% of rated load – 2 minutes
 - 111% to 125% of rated load – 1 minute
 - 126% to 150% of rated load – 30 seconds
 - $> 150\%$ of rated load – Immediate

- Economy Mode: The UPS will transfer to Bypass mode after the listed time.

- $\leq 105\%$ of rated load – Continuous
 - 106% to 110% of rated load – 2 minutes
 - 111% to 125% of rated load – 1 minute
 - 126% to 150% of rated load – 30 seconds
 - $> 150\%$ of rated load – Immediate

J. Inverter Output Adjustment: 110, 120, 127VAC. Inverter output voltage adjustments must be performed via the LCD screen.**K. Efficiency:**

- $> 89\%$ Full load in On Line mode (AC – AC)
 - $> 97\%$ Full load in Economy mode for models

L. Dynamic Response: $\pm 5\%$ at 100% load change in 30ms**M. Transfer time:**

- 0ms from Online mode to On Battery mode
 - 8ms from Economy mode to On Battery mode

N. Crest Factor: 3:1

1.3.5 UPS System Test - The UPS must be able to perform an internal self-test of both the electronics and batteries, reporting any detected faults through Audio, Visual or software communication alarms. Self-tests must be performed through the following procedures:

- Power On: The UPS will perform an automatic self-test when proper AC utility is available and the unit is powered on by pressing the ON button.
- Front Panel: While the UPS is operating in On-line mode the UPS can perform a self-test when the Function and Page UP buttons are pressed simultaneously.
- Software: The UPS can perform a self-test when accessed via a computer either through the power monitoring software or the optional SNMP card, (when properly installed).

1.3.6 Independent Battery Bypass – When the UPS is operating in Normal mode, and input utility power is within the nominal range of the UPS, it must be able to provide a filtered and a regulated output to connected loads with dead internal batteries or without internal batteries.

1.3.7 Output Load Shedding – All models will have output receptacles electrically wired into two independent circuits. The two circuits must have the ability to be individually controlled via management software and SNMP.

The 3KVA has a third circuit, which will be configured as Always On and can only be disabled when the output of the entire UPS is shut off.

1.3.6.1 Load Bank Configurations

- 1KVA models: Load Bank 1 – (3) NEMA 5-15R
Load Bank 2 – (3) NEMA 5-15R
- 1.5KVA models: Load Bank 1 – (3) NEMA 5-15R
Load Bank 2 – (3) NEMA 5-15R
- 2KVA models: Load Bank 1 – (4) NEMA 5-15/20R
Load Bank 2 – (4) NEMA 5-15/20R
- 3KVA models: Load Bank 1 – (4) NEMA 5-15/20R
Load Bank 2 – (4) NEMA 5-15/20R
Load Bank 3 – (1) NEMA L5-30R (Always On)

1.3.8 Current Monitoring – All units will have current monitoring circuitry on the UPS output receptacles to measure the combined total load of all the receptacles. This circuitry shall be used to calculate actual load.

1.4 ENVIRONMENTAL CONDITIONS

The UPS shall be able to withstand the following environmental conditions without damage or degradation of operating characteristics:

1.4.1 Operating Ambient Temperature: All models: 32°F to 104°F (0°C to +40°C).

1.4.2 Storage/Transport Ambient Temperatures: All models: 14°F to 122°F (-10°C to +50°C).

1.4.3 Relative Humidity: All models: 10 to 90% non-condensing.

1.4.4 Altitude:

All models: Operating: 0 to +3,000 meters (0 to +10,000 feet).

All models: Storage/Transport: 0 to +15,000 meters (0 to +50,000 feet).

1.4.5 Audible Noise: Noise generated by the UPS under any condition of normal operation shall not exceed 55dBA when measured at 1 meter from the surface of the UPS:

1.5 SUBMITTALS

1.5.1 Proposal Submittals: Submittals with the proposal shall include:

- System configuration and description.
- Functional relationship of equipment including weights, and dimensions.
- Descriptions of equipment to be furnished, including deviations from these specifications.
- Size and weight of shipping units to be handled by installing contractor.

1.5.2 UPS Delivery Submittals – Submittals upon UPS delivery shall include one (1) User’s manual that shall include a functional description of the equipment, safety precautions, instructions, operating procedures and battery replacement instructions.

1.6 WARRANTY

1.6.1 All Models – The UPS manufacturer shall warrant all UPS models, including internal batteries, against defects in materials and workmanship for 36 months from purchase date or 42 months from date of manufacture, whichever period expires first.

1.7 QUALITY ASSURANCE

1.7.1 Manufacturer Qualifications – A minimum of thirty year’s experience in the design, manufacture, and testing of solid-state UPS systems is required. The system shall be designed and manufactured according to world-class quality standards. All production manufacturing facilities shall be ISO9001 & ISO14001 certified.

1.7.2 Factory Testing – Before shipment, the manufacturer shall fully and completely test the system to assure compliance with the specification.

1.7.3 Mean Time Between – Failure The UPS shall have a mean time between failure, (excluding batteries), of 100,000 hours.

2.0 PRODUCT

2.1 FABRICATION

2.1.1 Materials – All materials of the UPS shall be new, of current manufacture, high grade and free from all defects and shall not have been in prior service except as required during factory testing.

The maximum working voltage, current, and di/dt of all solid-state power components and electronic devices shall not exceed 90% of the ratings established by their

manufacturer. The operating temperature of solid-state component sub-assembly shall not be greater than 90% of their ratings.

2.1.2 Wiring - Wiring practices, materials and coding shall be in accordance with the requirements of the National Electrical Code (ANSI/NFPA 70).

2.1.3 Construction and Mounting - The UPS enclosure shall be adaptable for floor or tabletop installations. With appropriate support, the units can be mounted on a shelf.

The UPS shall be constructed of replaceable subassemblies. Any internal battery modules shall be replaceable, by hand, by removing the front bezel and detaching the retaining bracket. The replacement of batteries should not require the use of any tools.

2.1.4 Physical Characteristics:

A. Dimensions:

- 1KVA models: Height: 10.2 in. Width: 6.1 in. Depth: 15.9 in.
- 1.5KVA models: Height: 11.4 in. Width: 6.8 in. Depth: 17.4 in.
- 2KVA models: Height: 11.4 in. Width: 6.8 in. Depth: 17.4 in.
- 3KVA models: Height: 12.6 in. Width: 7.6 in. Depth: 22.4 in.

B. Weights:

- 1KVA models: 28.2 lbs.
- 1.5KVA models: 48.1 lbs.
- 2KVA models: 48.1 lbs.
- 3KVA models: 73.0 lbs.

2.1.5 UPS Heat Dissipation:

A. AC Mode:

- 1KVA models: 341 BTUs
- 1.5KVA models: 410 BTUs
- 2KVA models: 546 BTUs
- 3KVA models: 819 BTUs

B. Inverter Mode:

- 1KVA models: 338 BTUs
- 1.5KVA models: 461 BTUs
- 2KVA models: 491 BTUs
- 3KVA models: 1014 BTUs

2.1.6 Cooling – Cooling of the UPS shall be by forced air. High quality fans shall be used to minimize audible noise.

2.1.7 Grounding – The UPS chassis shall provide proper grounding to all output receptacles for reducing the risk of electrical shock hazard.

2.1.8 Input Power Connection – All UPS models shall come included with a power cord of no less than six (6)-feet in length. The cord for all models will be connected to the UPS using a strain-relief assembly.

2.1.9 Input Power Plug/Connector – All UPS models must have a NEMA input plug, molded to the input power cord, rated to the following:

- 1KVA models: NEMA 5-15P straight blade plug
- 1.5KVA models: NEMA 5-15P straight blade plug
- 2KVA models: NEMA 5-20P straight blade plug
- 3KVA models: NEMA L5-30P locking plug

2.1.10 Output Power Receptacles

- 1KVA models: 6-Battery Backup/Surge (All NEMA 5-15R)
- 1.5KVA models: 6-Battery Backup/Surge (All NEMA 5-15R)
- 2KVA models: 8-Battery Backup/Surge (All NEMA 5-15/20R)
- 3KVA models: 9-Battery Backup/Surge (8-NEMA 5-15/20R / 1-NEMA L5-30R)

2.1.11 Network Surge Protection – All models will have two RJ45 connectors, located on the back panel, for input and output surge protection of a standard (10/100/1000 Base T) Ethernet network.

2.2 COMPONENTS

2.2.1 Charger

2.2.1.1 General - The term charger shall denote the solid-state equipment and controls necessary to convert incoming AC power to regulated DC power for battery charging. The charger will be battery independent and will operate regardless of battery voltage or installation. The charger shall be a two-stage, pulse-width modulated, temperature-compensated, switching-type charger with constant voltage/current limiting control circuitry.

2.2.1.2 Charge Modes – The charger will have two modes of operation, the standard charge mode and float charge mode.

- Standard mode: The charge voltage will be 0.125 times the Amp/hour rating of the internal batteries of the respective UPS
- Float mode: The charge voltage will be 0.0625 times the Amp/hour rating of the internal batteries of the respective UPS

2.2.1.3 DC Filter - The charger shall have an output filter to minimize ripple voltage into the battery. Under no conditions shall ripple voltage into the battery exceed 2% RMS. The filter shall be adequate to insure that the DC output of the charger will meet the input requirements of the Converter and DC/DC Booster circuits.

2.2.1.4 Automatic Restart - Upon restoration of utility AC power, after a utility AC power outage, the UPS shall automatically restart and resume the battery recharge mode.

2.2.1.5 Battery Recharge - The charger shall be capable of producing battery-charging current sufficient to replace 90% of the battery-discharged power within eight (8) hours. After the battery is recharged, the charger shall maintain the battery at full charge until the next emergency operation.

2.2.1.6 Overvoltage Protection - There shall be charger over-voltage protection so that if the charger voltage rises to the pre-set limit, the charger will turn off and issue a fault alarm.

2.2.1.7 Temperature Compensation – The charger will vary the voltage charge of the batteries by $-3.3\text{mV} / ^\circ\text{C} / \text{cell}$ (using a 12V battery).

2.2.2 Inverter

2.2.2.1 General - The term inverter shall denote the solid-state equipment and controls to convert DC power from the Converter or the DC/DC Booster circuits to regulated AC power for supporting the critical load.

2.2.2.2 Overload Capability - The inverter shall be capable of supplying current and voltage for overloads exceeding 111% and up to 150% of full load current at least thirty seconds. A status indicator and audible alarm shall indicate overload operation.

2.2.2.3 Fault Clearing and Current Limit - For currents of greater than 150% or for overload currents occurring for a time greater than the capability of the UPS, the inverter shall have electronic current-limiting protection to prevent damage to components. The inverter shall be self-protecting against any magnitude of connected output overload. Inverter control logic shall sense and disconnect the inverter from the critical load without the requirement to clear protective fuses.

2.2.2.4 Inverter Output Voltage Adjustment - The inverter shall have adjustable output voltages of 110, 120, 127VAC.

2.2.2.5 Fuse Failure Protection - Power semiconductors in the inverter unit shall be fused so that loss of any one power semiconductor will not cause cascading failures.

2.2.2.6 Inverter DC Protection - The inverter shall be protected by the following disconnect levels:

- DC Overvoltage Shutdown
- DC Over-current Shutdown
- DC under-voltage Warning (Low Battery Reserve)
- DC under-voltage Shutdown (End of Discharge)

2.2.2.7 Over-discharge Protection - To prevent battery damage from over-discharging, the UPS control logic shall automatically turn off the inverter at a predetermined level as to not damage the batteries.

2.2.2.8 Output Frequency - The output frequency of the inverter shall be microprocessor controlled. The microprocessor shall regulate the inverter output frequency to +/- 0.1Hz for steady state and transient conditions. Total frequency deviation, including short time fluctuations and drift, shall not exceed 0.2Hz from the rated frequency unless synchronized to utility power.

2.2.3 Battery System

2.2.3.1 Hot-swappable - All units must have hot-swappable battery function. When the unit is operating in the AC Normal or Economy mode, the user must be able to replace the batteries without shutting down the UPS.

2.2.3.2 Internal System Voltage - All models must have the internal batteries configured to support the following DC Bus voltages:

- 1KVA models: 24VDC
- 1.5KVA models: 48VDC
- 2KVA models: 48VDC
- 3KVA models: 72VDC

2.2.3.3 Approved Battery Manufacturers - The only approved battery manufacturers for use in the UPS or the optional external battery packs, are the following:

- China Storage Battery
- YUASA Battery
- B&B Battery

2.2.4 Display and Controls

2.2.4.1 Monitoring and Control - The UPS shall be provided with a microprocessor-based unit status display and controls section designed for the convenient and reliable user operation. The UPS shall have a LCD display located on the front panel that provides the following information

A. LCD Icon Display - The LCD display panel will include dedicated display icons for the following information:

- AC Normal
- On Battery
- Overload
- Site-wiring Fault
- Fault Alarm
- Alarm Silenced
- Service Required

B. LCD Numeric Display - The LCD display will also have a real-time meter to display, in numeric fashion, the following data (Selection of the items can be made from the scroll button on the front panel) and the two Fault conditions:

- Input Voltage
- Input Frequency
- Output Voltage
- Output Frequency
- Output Current
- Connected Load Capacity (as a percentage)
- Battery Voltage
- Estimated runtime of connected loads (in minutes)
- Internal temperature of the UPS (in Celsius)

2.2.4.2 LED Displays – The UPS display panel will consist of five LED readouts denoting the following operations of the UPS:

- AC Present (Green): Illuminated when utility power is available. The LED is extinguished when the UPS operates in Battery Mode
- Load Bank 1 (Green): Illuminated when Load Bank 1 is active
- Load Bank 2 (Green): Illuminated when Load Bank 2 is active
- Bypass (Yellow): Illuminated when the UPS is in Bypass Mode
- Weak/Bad Battery (Red): Illuminated when the UPS detects a weak, bad or disconnected battery. The LED is extinguished if the battery condition of the UPS is satisfactory.

2.2.4.3 Controls - UPS operations shall be accomplished through the use of six front panel pushbutton controls.

- ON: Press and hold the button until the UPS beeps twice, (up to four seconds), to turn on the UPS. The button also silences the alarm when pressed while the UPS is in battery mode.
- OFF: Press and hold the button until the UPS beeps twice to turn off the UPS.
- Enter: Saves all configuration changes made to the UPS through front panel.
- Page Up: The Page Up button has split capabilities. It is used to changes to UPS settings and also can scroll up through a list of UPS settings or displays.
- Page Down: Scrolls down through a variety of UPS settings or displays.
- Function: Simultaneously pressing the Function and Page Up button will initiate a ten-second battery test.

2.2.4.4 Power Monitoring Software - The UPS shall be provided with Power Monitoring Software to report important status information concerning the UPS and the utility power. The software must also be able to perform a graceful shutdown of connected loads prior to the shutdown of the UPS.

2.2.4.5 Communications Ports – The UPS will have one each of a RS232 and USB communication port. The ports will be used to communicate with the power monitoring software and will allow the user to configure, monitor and manage the UPS. The RS232 and USB ports will be able to provide simultaneous communications.

A. RS232 – The RS232 communication port will be comprised of a 9-pin subminiature D-shell connector on the rear panel of the UPS for connecting a RS232 communication cable between the UPS and a computer for RS232 communications.

B. USB – The USB port will be HID-compliant and comprised of a USB 2.0 Type B connector for communications between the UPS and a computer.

2.2.4.6 Option Card Slot – The UPS shall come equipped with an internal option card slot located on the back panel of the unit. This card slot shall be compatible with either an SNMP card or a programmable relay card. Any card inserted into the option slot must be compatible with the standard Minuteman protocol.

2.2.4.7 Emergency Power Off (EPO) Port – The UPS shall have a 2-pin connector on the rear panel of the UPS for the exclusive purpose of providing a EPO communication port. The EPO port connects the UPS to a user-installed switch. In the Normal, Economy or On Battery mode, short pin1 to pin2 for approximately 0.5 seconds in order to shut down the UPS. In order to restart the UPS after enabling the EPO from AC or Economy mode, the UPS must be powered off and then back on via the ON and OFF buttons located on the front panel of the UPS. To restart the UPS from an EPO shutdown while in Battery mode, the ON button must be pressed once nominal utility power returns.

2.2.4.8 Alarm Messages – In addition to an audible alarm the following visual alarm messages shall be displayed via the LCD and LED displays located on the front panel:

- On Battery: While operating in the battery mode, the AC Present LED will turn off and the power flow icon will change to the battery mode power flow on the LCD panel. The alarm will sound once every 10 seconds until the unit reaches Low Battery Warning (LBW). The power flow icon will change to the AC mode power flow, the audible alarm will shut off and the

AC Present LED will illuminate if utility power returns prior to Low Battery Cut-off (LBCO).

- Low Battery Warning: When the UPS reaches a Low Battery Warning, the LCD will display a specific Error Code for Low Battery Warning and the alarm will sound 2 beeps every 5 seconds until the unit reaches Low Battery Cut-off (LBCO).
- UPS Fault: When the UPS detects a hardware and/or internal fault, the UPS will sound a continuous alarm and the LCD panel will display a corresponding Error Code. Both the audible and visual alarms will remain on until the unit is shut down.
- Overload: When the UPS detects a connected load greater than 106% of the rated capacity of the UPS, a continuous alarm will sound the Overload Icon will illuminate with a corresponding Error Code. The alarm will remain on until the excess load is removed or the UPS self-protection circuit shuts down the UPS.
- Weak/Bad/Disconnected Battery: During a self-test, if the UPS detects a weak, bad or disconnected battery, the Weak/Bad Battery LED icon will illuminate, (Red), and the LCD panel will display the corresponding Error Code. The audible alarm will beep three times every five minutes until the batteries are recharged, reconnected or replaced or the UPS passes a subsequent self-test.
- Site Wiring Fault: If the UPS detects a faulty input ground or reversed polarity, the Site Wiring Icon on the LCD panel will illuminate with a respective Error Code. The displays will remain illuminated until the wiring faults are removed from the input.

2.2.4.9 Audible Alarm Silencer - When the unit is operating in Battery Mode, the audible alarm can be silenced when the ON button on the front display panel is pressed and released. Once the UPS reaches the Low Battery Warning stage, or a fault condition occurs, the alarm will reactivate and cannot be silenced. Once the UPS transfers to the AC mode the alarm will be reset to default.

2.2.5 Accessory Management Cards (Optional)

2.2.5.1 SNMP Card - The insertion of a Simple Network Management Protocol (SNMP) card into the Option Card Slot will allow the UPS to connect directly to an IP-based network using Ethernet communications. With the SNMP Card properly installed and connected, the UPS will then become a managed device on a Local Area Network (LAN). The UPS shall be accessible over the network to all authorized individuals either through a Network Management System (NMS) or via a standard web browser. Authorized individuals shall be able to monitor all aspects of the UPS operation, including important system measurements, alarm status, and alarm history data. Additionally, authorized users shall be able to execute battery tests, observe the results of such tests, and turn the UPS on and off via LAN. In the event of a utility failure, the SNMP card shall continue with live communications without the requirement of additional or separate UPS equipment until such time as the UPS shuts down for Low Battery Cut-Off. On resumption of utility power, the SNMP card shall automatically resume full communications over the LAN.

The optional SNMP card shall also be capable of HTTPs communications when SNMP management is not available or practical. Using most industry-standard

web browsers as an interface, authorized users shall have access to all information available through the web interface.

Included with the optional SNMP Card will be SNMP Manager software. The software will be able to monitor and control (50-100) UPS, using installed SNMP cards, through a single management window on a networked computer platform.

2.2.5.2 Programmable Relay Card - A Programmable Relay Card, installed using the Option Card Slot in the UPS, will provide a configurable dry-contact closure communication port between the UPS and an attached device. A terminal block with a ground, common and six relay contacts are used for monitoring alarm events on the UPS to an attached device through a user-customized cable. The card is programmed using a Hyper-terminal application. An included feature will be the ability of the card to provide signals to Windows NT4/2000/XP/2003/7/8/10 for notification of power failure and low battery status on the connected UPS. Up to three computers may be configured for both the power failure and low battery status. Up to six computers may be configured for a single signal.

2.2.6 External Battery Packs (Optional) – The battery power pack shall include sealed, non-spillable, lead-acid, valve regulated battery cells housed in a separate cabinet that matches the UPS cabinet styling to form an integral system line-up. Each battery power pack shall be designed with the ability to be daisy chained, in an unlimited number, from the UPS, for unlimited runtimes while operating in battery mode. Battery cells shall be mounted in metal cases designed to exactly match the width and height dimensions and installation of the control UPS. A battery disconnect circuit breaker shall be included for isolation of the battery pack from the UPS module. Each battery power pack will charged via the internal charger located in the UPS.

2.2.6.1 Multiple Battery Pack Installations: Each battery pack shall be designed with the ability to be daisy-chained without an external battery pack charger.

2.2.6.2 UPS connector – The external battery pack will have a five (5) –pin Anderson connector, rated for 40 Amps, located on the back panel of the battery pack, for exclusive use in attaching to the UPS an additional battery pack, for the purpose of daisy-chaining to achieve extended runtime of connected loads. The Anderson connector must be individually keyed to match the respective UPS model for which it is designated

2.2.6.3 Daisy-chain Connector – The external battery pack will have a five (5) –pin Anderson connector, rated for 40 Amps, located on the back panel of the battery pack, for attaching to the UPS an additional battery pack, for the purpose of daisy-chaining to achieve extended runtime of connected loads. The Anderson connector must be individually keyed to match only the same type of battery pack used with the respective UPS.

2.2.6.4 DC Circuit Breaker

- 24-volt Battery Packs – 40 Amp
- 48-volt Battery Packs – 40 Amp
- 72-volt Battery Packs – 40 Amp

2.2.6.6 Construction and mounting – The battery pack enclosure shall be a metal case design with replaceable battery module assemblies. Any internal battery modules shall be replaceable by removing the cover of the battery pack and detaching the retaining bracket.

2.2.6.7 Physical Characteristics of All Models:**A. Dimensions: (H x W x D):**

- 24-volt models: Height: 10.2 in., Width: 6.1 in., Depth: 14.1 in.
- 48-volt models: Height: 11.4 in., Width: 6.8 in., Depth: 17.4 in.
- 72-volt models: Height: 11.4 in., Width: 6.8 in., Depth: 23.4 in.

B. Physical Weights of All Models:

- 24-volt models: 32.6 lbs.
- 48-volt models: 60.6 lbs.
- 72-volt models: 89.3 lbs.

3.0 Manufacturer's Warranty and Service**3.1 Manufacturer's Warranty Procedure**

Within the first thirty-six (36) months of purchase or forty-two months from date of manufacture, whichever occurs first, any defect or malfunction of the UPS device shall require contact with the manufacturer for diagnosis. If required, the manufacturer will provide the customer with a Return Materials Authorization, (RMA), number to send the defective product to the factory for repair or replacement, at the discretion of the manufacturer. It will be the responsibility of the customer to provide transportation of the unit to the factory. Once repaired, or replaced, the manufacturer will incur ground freight expense to return the product to the customer.

3.2 Extended Warranties

A complete offering of optional, extended replacement and parts and labor maintenance warranties for both the UPS system and the battery system shall be available. An extended warranty package shall be available to either replace the defective equipment or repair it for a total of sixty months from the date of purchase.

Pour obtenir les renseignements les plus à jour, veuillez consulter la traduction originale en anglais. Si vous avez des questions sur l'exactitude des spécifications traduites, des informations de garantie, des caractéristiques du produit, etc., veuillez contacter notre équipe de service à la clientèle.

Minuteman Power Technologies Série d'onduleurs tour ACL Encompass

Spécifications du produit
1000 VA – 3000 VA

Alimentation sans interruption monophasée

1.0 GÉNÉRALITÉS

1.1 RÉSUMÉ

Cette spécification de produit décrira et définira les caractéristiques électriques et mécaniques d'un véritable système d'alimentation sans interruption (UPS) à double conversion, en ligne, à onde sinusoïdale véritable et à semi-conducteurs. L'onduleur doit fournir une alimentation AC régulée de haute qualité aux équipements électroniques sensibles connectés au système.

1.2 NORMES

L'onduleur doit être conçu et fabriqué conformément aux sections applicables de la révision actuelle des codes des organismes de réglementation suivants. En cas de conflit entre les normes énoncées dans le présent document, les déclarations contenues dans la présente spécification prévalent.

- FCC : Partie 15, sous-partie B Classe A/ANSI C63.4:2009, Classe A
- ISO : 9001 et 14001
- UL : (UL1778 5^{ème}Édition et CSA 22.2 no. 107.3-14 / R:2014)
- CE :
- IEEE/ANSI : EN62040-2:2006 Catégorie C2
 - IEC61000-2-2:2002
 - IEC61000-4-2:2009
 - CEI 61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010
 - CEI 61000-4-4:2012
 - IEC61000-4-5:2014
 - IEC61000-4-6:2014
 - IEC61000-4-8:2010
 - C62.41 Catégorie A1
- RoHS : Directives DEEE 2011/65/UE et 2015/863/UE

1.3 DESCRIPTION DU SYSTÈME

1.3.1 Exigences de conception :

A. Tension–Les spécifications de tension d'entrée/sortie de l'onduleur doivent être :

- Entrée du système : 55 – 150 VCA (selon la charge), monophasé, deux fils plus terre.
- Sortie du système : 110, 120, 127 VCA monophasé, deux fils plus terre.

B. Capacité de charge de sortie –La capacité de charge de sortie spécifiée de l'onduleur doit être comprise entre 1 000 et 3 000 VA avec un facteur de puissance en retard de 0,9.

1.3.2 Exigences de conception–Piles

A. Batteries de batterie :Sans entretien, scellé, antidéversement, plomb-acide, régulé par soupape.

B. Heure de réserve :Au moins 2 minutes à pleine charge mesurée, avec une température ambiante entre 20° et 30° Celsius.

C. Temps de recharge :Batteries internes à 90 % de leur capacité dans les huit heures suivant le retour de l'alimentation secteur nominale après une panne de batterie faible.

1.3.3 Modes de fonctionnement–L'onduleur doit être conçu pour fonctionner comme un véritable système de double conversion en ligne dans les modes suivants :

A. Mode en ligne–La charge critique est alimentée par la source d'alimentation de l'onduleur. Toutes les harmoniques et/ou anomalies non dangereuses sont filtrées par un circuit de correction du facteur de puissance (PFC). Les batteries internes sont en charge flottante simultanément.

B. En mode batterie–En cas de panne, de chute de tension ou de surtension du réseau électrique, la charge connectée est alimentée par l'onduleur qui passe du mode en ligne au mode batterie tout en utilisant les batteries internes. Il ne doit y avoir aucune coupure de courant lors du passage du mode en ligne au mode batterie. Lorsque l'alimentation secteur revient, l'onduleur revient en mode en ligne sans interruption de l'alimentation.

C. Mode économique–Lorsque l'onduleur fonctionne en mode économie, l'alimentation secteur d'entrée contourne le circuit de l'onduleur et se connecte directement à la sortie de l'onduleur, alimentant l'équipement connecté tout en chargeant simultanément les batteries. En cas de panne de courant, de baisse de tension ou de surtension, l'onduleur passe en mode batterie, alimentant ainsi l'équipement connecté. Lorsque l'alimentation secteur revient ou est à un niveau acceptable, l'onduleur revient automatiquement en mode économie et commence à recharger les batteries.

D. Mode de recharge–Lors du rétablissement de l'alimentation secteur, après une panne de courant, le chargeur interne commence automatiquement à recharger les batteries internes.

E. Mode de dérivation :Une dérivation interne automatique s'active lorsque l'onduleur détecte une défaillance matérielle interne, une défaillance de la batterie ou une surcharge.

F. Mode de démarrage à froid CC–L'onduleur doit démarrer et fonctionner en mode batterie sans alimentation secteur appliquée.

1.3.4 Exigences de rendement

1.3.4.1 Entrée AC vers l'onduleur

A. Configuration de câblage pour les unités standard :Monophasé, 2 fils plus terre.

B. Plage de tension (mode sans batterie) :55 – 150 VCA (selon la charge), pour tous les modèles

C. Fréquence :Sélection automatique 50/60 Hz (+/- 6 Hz.)

D. Facteur de puissance :0,9 délai minimum à la tension d'entrée nominale et à la charge de sortie nominale complète de l'onduleur

E. Protection d'entrée :Toutes les unités seront équipées d'un disjoncteur d'entrée réarmable pour éviter une surcharge excessive en mode AC, conçu pour les éléments suivants :

- Modèles 1 KVA : 20 ampères
- Modèles 1,5 KVA : 20 ampères
- Modèles 2KVA : 30 ampères
- Modèles 3 KVA : 40 ampères

F. Courant d'appel :

- Modèles 1 KVA : 27 A pour 17 ms
- Modèles 1,5 KVA : 43 A pendant 17 ms
- Modèles 2KVA : 57 ampères pendant 17 ms
- Modèles 3 KVA : 78 ampères pendant 17 ms

G. Limite de courant :

- Modèles 1 KVA : Disjoncteur d'entrée 20 A
- Modèles 1,5 KVA : disjoncteur d'entrée 20 A
- Modèles 2KVA : Disjoncteur d'entrée 30 A
- Modèles 3 KVA : Disjoncteur d'entrée 40 A

H. Niveau d'énergie de surtension : Tous les onduleurs doivent utiliser des varistances à oxyde métallique pour la protection contre les surtensions d'entrée, évaluées pour les éléments suivants :

- Modèles 1 KVA : 140 joules
- Modèles 1,5 KVA : 254 joules
- Modèles 2KVA : 254 joules
- Modèles 3 KVA : 254 joules

I. Protection contre les surtensions : Tous les modèles seront capables de supporter des surtensions d'entrée sans dommage conformément à la norme EN61000-4-5 : 2 KV

J. Correction du facteur de puissance (PFC) : $\geq 99\%$ à la tension d'entrée nominale et à pleine charge

K. Distorsion actuelle :

- Charges linéaires : Ne pas dépasser 3,2 % à pleine charge linéaire et tension de ligne normale
- Charges non linéaires : ne pas dépasser 7 % à pleine charge non linéaire et tension de ligne normale

K. Réponse transitoire de tension : 0 nS – Mode normal, < 5 nS – Mode commun.

L. Temps de récupération transitoire : < 25 ms

M. Protection contre le retour d'alimentation : Tous les modèles fourniront une protection de retour d'alimentation au réseau électrique en fournissant un relais d'isolement à l'entrée de l'onduleur.

1.3.4.2 Sortie AC, onduleur UPS

A. Configuration du câblage : Monophasé, 2 fils plus terre.

B. Forme d'onde de sortie : Véritable onde sinusoïdale.

C. Régulation de la tension : Ne pas dépasser $\pm 2\%$ jusqu'à l'avertissement de batterie faible.

D. Fréquence : Fréquence nominale 50/60 Hz $\pm 0,2$ Hz sauf synchronisation avec la ligne.

E. Déformation de tension :

- Charges linéaires : $\leq 3\%$ à pleine charge linéaire nominale
- Charges non linéaires : $\leq 6\%$ à pleine charge nominale non linéaire

F. Étendue du facteur de puissance de charge : 1,0 - 0,9 en retard sans déclassement.

G. Charge de l'étape : Tous les modèles doivent être capables de supporter une augmentation de charge nominale de cinquante pour cent, avec les batteries à une charge de cinquante pour cent, sans faire chuter les charges connectées.

H. Puissance de sortie nominale : Puissance nominale en KVA à un facteur de puissance en retard de 0,9 pour tous les modèles.

I. Capacité de surcharge : Tous les modèles fonctionneront pendant les périodes suivantes en fonction de la taille de la surcharge :

- Mode en ligne : l'onduleur passera en mode Bypass après le temps indiqué.
 - $\leq 105\%$ de la charge nominale – Continu 106 % à 110 % de la charge nominale – 2 minutes 111 % à 125 % de la charge nominale – 1 minute 126 % à 150 % de la charge nominale – 30 secondes
 - $> 150\%$ de la charge nominale – Immédiat
- Mode batterie : l'onduleur s'arrêtera après le temps indiqué
 - $\leq 105\%$ de la charge nominale – Continu 106 % à 110 % de la charge nominale – 2 minutes 111 % à 125 % de la charge nominale – 1 minute 126 % à 150 % de la charge nominale – 30 secondes
 - $> 150\%$ de la charge nominale – Immédiat
- Mode économie : l'onduleur passera en mode dérivation après le temps indiqué.
 - $\leq 105\%$ de la charge nominale – Continu 106 % à 110 % de la charge nominale – 2 minutes 111 % à 125 % de la charge nominale – 1 minute 126 % à 150 % de la charge nominale – 30 secondes
 - $> 150\%$ de la charge nominale – Immédiat

J. Réglage de la sortie de l'onduleur : 110, 120, 127 VCA. Les réglages de la tension de sortie de l'onduleur doivent être effectués via l'écran LCD.

K. Efficacité :

- $> 89\%$ de pleine charge en mode On Line (AC – AC)
- $> 97\%$ de pleine charge en mode économie pour les modèles

L. Réponse dynamique : $\pm 5\%$ à 100 % de changement de charge en 30 ms

M. Temps de transfert :

0 ms du mode en ligne au mode sur batterie 8 ms
du mode économie au mode sur batterie

N. Facteur de crête :3:1

1.3.5 Test du système UPS -L'onduleur doit être capable d'effectuer un auto-test interne de l'électronique et des batteries, en signalant tout défaut détecté par des alarmes de communication audio, visuelle ou logicielle. Les autotests doivent être effectués selon les procédures suivantes :

- Mise sous tension : l'onduleur effectue un auto-test automatique lorsque le secteur approprié est disponible et que l'unité est mise sous tension en appuyant sur le bouton ON.
- Panneau avant : Lorsque l'onduleur fonctionne en mode en ligne, il peut effectuer un auto-test lorsque les boutons Fonction et Page UP sont enfoncés simultanément.
- Logiciel : L'onduleur peut effectuer un auto-test lorsqu'il est accessible via un ordinateur, soit via le logiciel de surveillance de l'alimentation, soit via la carte SNMP en option (lorsqu'elle est correctement installée).

1.3.6 Dérivation de batterie indépendante—Lorsque l'onduleur fonctionne en mode normal et que l'entrée la puissance du secteur est dans la plage nominale de l'onduleur, il doit être capable de fournir une sortie filtrée et régulée aux charges connectées avec des batteries internes mortes ou sans batteries internes.

1.3.7 Délestage de charge de sortie—Tous les modèles auront des prises de sortie câblées électriquement deux circuits indépendants. Les deux circuits doivent pouvoir être contrôlés individuellement via un logiciel de gestion et SNMP.

Le 3KVA dispose d'un troisième circuit, qui sera configuré comme Toujours activé et ne pourra être désactivé que lorsque la sortie de l'ensemble de l'onduleur est coupée.

1.3.6.1 Configurations des bancs de charge

- Modèles 1 KVA : Banc de charge 1 – (3) NEMA 5-15R
Banc de charge 2 – (3) NEMA 5-15R
- Modèles 1,5 KVA : Banc de charge 1 – (3) NEMA 5-15R
Banc de charge 2 – (3) NEMA 5-15R
- Modèles 2KVA : Banc de charge 1 – (4) NEMA 5-15/20R
Banc de charge 2 – (4) NEMA 5-15/20R
- Modèles 3 KVA : Banc de charge 1 – (4) NEMA 5-15/20R
Banc de charge 2 – (4) NEMA 5-15/20R
Banque de charge 3 – (1) NEMA L5-30R (toujours activé)

1.3.8 Surveillance actuelle—Toutes les unités seront équipées d'un circuit de surveillance du courant sur les prises de sortie de l'onduleur pour mesurer la charge totale combinée de toutes les prises. Ce circuit doit être utilisé pour calculer la charge réelle.

1.4 CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

L'onduleur doit être capable de résister aux conditions environnementales suivantes sans dommage ni dégradation des caractéristiques de fonctionnement :

1.4.1 Température ambiante de fonctionnement :Tous les modèles : 32^{ou}F à 104^{ou}F (0^{ou}C à +40^{ou}C).

1.4.2 Températures ambiantes de stockage/transport :Tous les modèles : 14^{ou}F à 122^{ou}F (-10^{ou}À + 50^{ou}C).

1.4.3 Humidité relative :Tous les modèles : de 10 à 90 % sans condensation.

1.4.4 Altitude :

Tous les modèles : Fonctionnement : 0 à +3 000 mètres (0 à +10 000 pieds).

Tous les modèles : Entreposage/Transport : 0 à +15 000 mètres (0 à +50 000 pieds).

1.4.5 Bruit audible :Le bruit généré par l'onduleur dans n'importe quelle condition de fonctionnement normal ne doit pas dépasser 55 dBA lorsqu'il est mesuré à 1 mètre de la surface de l'onduleur :

1,5 SOUMISSIONS

1.5.1 Soumission des propositions :Les pièces jointes à la proposition doivent comprendre :

- Configuration et description du système.
- Relation fonctionnelle des équipements, y compris les poids et les dimensions.
- Descriptions de l'équipement à fournir, y compris les écarts par rapport à ces spécifications.
- Taille et poids des unités d'expédition à manipuler par l'entrepreneur installateur.

1.5.2 Soumissions de livraison UPS–Les soumissions lors de la livraison UPS doivent comprendre un (1) manuel d'utilisation qui doit comprendre une description fonctionnelle de l'équipement, des précautions de sécurité, des instructions, des procédures d'utilisation et des instructions de remplacement de la batterie.

1.6 GARANTIE

1.6.1 Tous les modèles–Le fabricant de l'onduleur garantit tous les modèles d'onduleurs, y compris les modèles internes. batteries, contre les défauts de matériaux et de fabrication pendant 36 mois à compter de la date d'achat ou 42 mois à compter de la date de fabrication, selon la première période expirant.

1.7 ASSURANCE QUALITÉ

1.7.1 Qualifications du fabricant–Au moins trente ans d'expérience dans la conception, la fabrication et les essais de systèmes d'onduleurs à semi-conducteurs est requis. Le système sera conçu et fabriqué selon des normes de qualité de classe mondiale. Toutes les installations de production doivent être certifiées ISO9001 et ISO14001.

1.7.2 Essais en usine–Avant l'expédition, le fabricant doit tester complètement et entièrement le système pour assurer la conformité aux spécifications.

1.7.3 Temps moyen entre–Panne L'onduleur doit avoir un temps moyen entre les pannes, (hors piles), de 100 000 heures.

2.0 PRODUIT

2.1 FABRICATION

2.1.1 Matériaux–Tous les matériaux de l'onduleur doivent être neufs, de fabrication récente, de haute qualité et exempts de tout défaut et ne doivent pas avoir été mis en service auparavant, sauf si nécessaire lors des essais en usine.

La tension de fonctionnement maximale, le courant et le di/dt de tous les composants d'alimentation à semi-conducteurs et des appareils électroniques ne doivent pas dépasser 90 % des valeurs nominales établies par leurs

fabricant. La température de fonctionnement des sous-ensembles de composants à semi-conducteurs ne doit pas dépasser 90 % de leur valeur nominale.

2.1.2 Câblage-Les pratiques de câblage, les matériaux et le codage doivent être conformes aux exigences du Code canadien de l'électricité (ANSI/NFPA 70).

2.1.3 Construction et montage-Le boîtier de l'onduleur doit être adaptable au sol ou installations de table. Avec un support approprié, les unités peuvent être montées sur une étagère.

L'onduleur doit être constitué de sous-ensembles remplaçables. Tous les modules de batterie internes doivent pouvoir être remplacés à la main en enlevant le panneau avant et en détachant le support de retenue. Le remplacement des piles ne devrait pas nécessiter l'utilisation d'outils.

2.1.4 Caractéristiques physiques :

A. Dimensions :

- Modèles 1 KVA : Hauteur : 10,2 po. Largeur : 6,1 po.
- Modèles 1,5 KVA : Profondeur : 15,9 po. Hauteur : 11,4 po.
- Modèles 2KVA : 22,4 po.
- Modèles 3 KVA :

B. Poids :

- Modèles 1 KVA : 28,2 livres
- Modèles 1,5 KVA : 48,1 livres
- Modèles 2KVA : 48,1 livres
- Modèles 3 KVA : 73,0 livres

2.1.5 Dissipation thermique de l'onduleur :

A. Mode AC :

- Modèles 1 KVA : 341 BTU
- Modèles 1,5 KVA : 410 BTU
- Modèles 2KVA : 546 BTU
- Modèles 3 KVA : 819 BTU

B. Mode onduleur :

- Modèles 1 KVA : 338 BTU
- Modèles 1,5 KVA : 461 BTU
- Modèles 2KVA : 491 BTU
- Modèles 3 KVA : 1014 BTU

2.1.6 Refroidissement-Le refroidissement de l'onduleur doit être assuré par air forcé. Des ventilateurs de haute qualité doivent être utilisés pour minimiser le bruit audible.

2.1.7 Mise à la terre-Le châssis de l'onduleur doit fournir une mise à la terre appropriée à toutes les prises de sortie pour réduire le risque de décharge électrique.

2.1.8 Connexion de l'alimentation d'entrée-Tous les modèles d'onduleurs doivent être livrés avec un cordon d'alimentation de pas moins de six (6) pieds de longueur. Le cordon de tous les modèles sera connecté à l'onduleur à l'aide d'un ensemble de décharge de traction.

2.1.9 Fiche/connecteur d'alimentation d'entrée -Tous les modèles d'onduleurs doivent avoir une prise d'entrée NEMA moulée au cordon d'alimentation d'entrée, évalué selon les normes suivantes :

- Modèles 1 KVA : Fiche à lame droite NEMA 5-15P
- Modèles 1,5 KVA : Fiche à lame droite NEMA 5-15P
- Modèles 2KVA : Fiche à lame droite NEMA 5-20P
- Modèles 3 KVA : Fiche verrouillable NEMA L5-30P

2.1.10 Prises de courant de sortie

- Modèles 1 KVA : 6 batteries de secours/surtension (toutes les NEMA 5-15R) 6
- Modèles 1,5 KVA : batteries de secours/surtension (toutes les NEMA 5-15R) 8 batteries
- Modèles 2KVA : de secours/surtension (toutes les NEMA 5-15/20R)
- Modèles 3 KVA : Batterie de secours/surtension (8-NEMA 5-15/20R / 1-NEMA L5-30R)

2.1.11 Protection contre les surtensions du réseau–Tous les modèles auront deux connecteurs RJ45, situés sur le panneau arrière, pour une protection contre les surtensions d'entrée et de sortie d'une norme (10/100/1000 Base T) Réseau Ethernet.

2.2 COMPOSANTS

2.2.1 Chargeur

2.2.1.1 Généralités–Le terme chargeur désigne l'équipement à semi-conducteurs et les commandes nécessaires pour convertir le courant alternatif entrant en courant continu régulé pour la charge de la batterie. Le chargeur sera indépendant de la batterie et fonctionnera quelle que soit la tension de la batterie ou l'installation. Le chargeur doit être un chargeur à commutation à deux étages, à modulation de largeur d'impulsion et à compensation de température, avec un circuit de commande de limitation de tension/courant constant.

2.2.1.2 Modes de charge–Le chargeur aura deux modes de fonctionnement, le mode de charge standard et le mode de charge flottante.

- Mode standard : la tension de charge sera de 0,125 fois la valeur nominale en ampères/heure des batteries internes de l'onduleur respectif
- Mode Float : La tension de charge sera de 0,0625 fois la valeur nominale en ampères/heure des batteries internes de l'onduleur respectif

2.2.1.3 Filtre CC–Le chargeur doit avoir un filtre de sortie pour minimiser la tension d'ondulation dans la batterie. En aucun cas, la tension d'ondulation dans la batterie ne doit dépasser 2 % RMS. Le filtre doit être suffisant pour s'assurer que la sortie CC du chargeur répondra aux exigences d'entrée des circuits convertisseur et booster CC/CC.

2.2.1.4 Redémarrage automatique–Lors du rétablissement de l'alimentation secteur, après une panne de courant, l'onduleur redémarre automatiquement et reprend le mode de recharge de la batterie.

2.2.1.5 Recharge de la batterie–Le chargeur doit être capable de produire un courant de charge de batterie suffisant pour remplacer 90 % de la puissance déchargée de la batterie dans un délai de huit (8) heures. Une fois la batterie rechargée, le chargeur doit maintenir la batterie à pleine charge jusqu'à la prochaine opération d'urgence.

2.2.1.6 Protection contre les surtensions–Le chargeur doit être protégé contre les surtensions afin que si la tension du chargeur atteint la limite prédéfinie, le chargeur s'éteint et émet une alarme de défaut.

2.2.1.7 Compensation de la température–Le chargeur fera varier la tension de charge des batteries de -3,3 mV / °C / cellule (en utilisant une batterie de 12 V).

2.2.2 Onduleur

2.2.2.1 Généralités-Le terme onduleur désigne l'équipement et les commandes à semi-conducteurs pour convertir l'alimentation CC du convertisseur ou des circuits d'appoint CC/CC en alimentation AC régulée pour prendre en charge la charge critique.

2.2.2.2 Capacité de surcharge-L'onduleur doit être capable de fournir du courant et de la tension pour des surcharges dépassant 111 % et jusqu'à 150 % du courant à pleine charge pendant au moins trente secondes. Un indicateur d'état et une alarme sonore doivent indiquer un fonctionnement en surcharge.

2.2.2.3 Élimination des défauts et limitation de courant-Pour des courants supérieurs à 150 % ou pour des courants de surcharge se produisant pendant une durée supérieure à la capacité de l'onduleur, l'onduleur doit être doté d'une protection électronique de limitation de courant pour éviter d'endommager les composants. L'onduleur doit être autoprotégé contre toute ampleur de surcharge de sortie connectée. La logique de contrôle de l'onduleur doit détecter et déconnecter l'onduleur de la charge critique sans qu'il soit nécessaire de retirer les fusibles de protection.

2.2.2.4 Réglage de la tension de sortie de l'onduleur-L'onduleur doit avoir des tensions de sortie réglables de 110, 120, 127 VCA.

2.2.2.5 Protection contre les défaillances de fusibles-Les semi-conducteurs de puissance dans l'unité onduleur doivent être fusionnés de manière à ce que la perte d'un semi-conducteur de puissance ne provoque pas de défaillances en cascade.

2.2.2.6 Protection CC de l'onduleur-L'onduleur doit être protégé par les niveaux de déconnexion suivants :

- Arrêt en cas de surtension CC
- Arrêt en cas de surintensité CC
- Avertissement de sous-tension CC (réserve de batterie faible)
- Arrêt en cas de sous-tension CC (fin de décharge)

2.2.2.7 Protection contre les décharges excessives-Pour éviter d'endommager la batterie en raison d'une décharge excessive, la logique de contrôle de l'onduleur doit éteindre automatiquement l'onduleur à un niveau prédéterminé afin de ne pas endommager les batteries.

2.2.2.8 Fréquence de sortie-La fréquence de sortie de l'onduleur doit être contrôlée par microprocesseur. Le microprocesseur doit réguler la fréquence de sortie de l'onduleur à +/- 0,1 Hz pour les conditions stables et transitoires. L'écart de fréquence total, y compris les fluctuations de courte durée et la dérive, ne doit pas dépasser 0,2 Hz par rapport à la fréquence nominale, à moins qu'il ne soit synchronisé avec l'alimentation secteur.

2.2.3 Système de batterie

2.2.3.1 Échangeable à chaud -Toutes les unités doivent avoir une fonction de batterie remplaçable à chaud. Lorsque l'unité fonctionne en mode AC Normal ou Économie, l'utilisateur doit pouvoir remplacer les batteries sans arrêter l'onduleur.

2.2.3.2 Tension interne du système -Tous les modèles doivent avoir des batteries internes configuré pour prendre en charge les tensions de bus CC suivantes :

- Modèles 1 KVA : 24 VCC
- Modèles 1,5 KVA : 48 V CC
- Modèles 2KVA : 48 V CC
- Modèles 3 KVA : 72 V CC

2.2.3.3 Fabricants de batteries approuvés -Les seuls fabricants de batteries agréés

pour utilisation dans l'onduleur ou les ensembles de batteries externes en option, sont les suivants :

- Batterie de stockage chinoise
- Batterie YUASA
- Batterie B&B

2.2.4 Affichage et commandes

2.2.4.1 Surveillance et contrôle-L'onduleur doit être équipé d'un microprocesseur

Section d'affichage et de contrôle de l'état de l'unité conçue pour une utilisation pratique et fiable par l'utilisateur. L'onduleur doit avoir un écran ACL situé sur le panneau avant qui fournit les informations suivantes

UN.Affichage des icônes ACL - Le panneau d'affichage ACL comprendra des icônes d'affichage dédiées pour les informations suivantes :

- AC normal
- Sur batterie
- Surcharge
- Défaut de câblage sur place
- Alarme de défaut
- Alarme désactivée
- Service requis

B.Affichage numérique ACL - L'écran ACL aura également un compteur en temps réel pour afficher, numériquement, les données suivantes (la sélection des éléments peut être effectuée à partir du bouton de défilement sur le panneau avant) et les deux conditions de défaut :

- Tension d'entrée
- Fréquence d'entrée
- Tension de sortie
- Fréquence de sortie
- Courant de sortie
- Capacité de charge connectée (en pourcentage)
- Tension de la batterie
- Durée de fonctionnement estimée des charges connectées (en minutes)
- Température interne de l'onduleur (en degrés Celsius)

2.2.4.2 Affichage DEL -Le panneau d'affichage de l'onduleur sera composé de cinq affichages DEL indiquant les opérations suivantes de l'onduleur :

- **AC présent (vert) :** S'allume lorsque l'alimentation secteur est disponible. La DEL s'éteint lorsque l'onduleur fonctionne en mode batterie
- **Banque de charge 1 (vert) :** Allumé lorsque le banc de charge 1 est actif
- **Banque de charge 2 (vert) :** Allumé lorsque le banc de charge 2 est actif
- **Bypass (jaune) :** Allumé lorsque l'onduleur est en mode dérivation
- **Batterie faible/défectueuse (rouge) :** s'allume lorsque l'onduleur détecte une batterie faible, défectueuse ou batterie déconnectée. La DEL s'éteint si l'état de la batterie de l'onduleur est satisfaisant.

2.2.4.3 Contrôles-Les opérations UPS doivent être réalisées grâce à l'utilisation de six panneaux avant

commandes à boutons-poussoirs du panneau.

- **SUR:** Appuyez sur le bouton et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'onduleur émette deux bips (jusqu'à quatre secondes) pour allumer l'onduleur. Le bouton coupe aussi l'alarme lorsqu'il est enfoncé alors que l'onduleur est en mode batterie.
- **À L'ARRÊT:** Appuyez sur le bouton et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'onduleur émette deux bips pour l'éteindre.
- **Entrer:** Enregistre tous les changements de configuration apportés à l'onduleur par le panneau avant.
- **Page précédente :** Le bouton Page précédente possède des capacités de division. Il est utilisé pour modifier les paramètres de l'onduleur et peut aussi faire défiler une liste de paramètres ou d'affichages de l'onduleur.
- **Page suivante :** fait défiler vers le bas une variété de paramètres ou d'affichages UPS.
- **Fonction:** Appuyez simultanément sur les boutons Fonction et Page précédente pour lancer un test de batterie de dix secondes.

2.2.4.4 Logiciel de surveillance de l'alimentation–L'onduleur doit être équipé d'un logiciel de surveillance de l'alimentation pour signaler des informations d'état importantes concernant l'onduleur et l'alimentation secteur. Le logiciel doit également être capable d'arrêter graduellement les charges connectées avant l'arrêt de l'onduleur.

2.2.4.5 Ports de communication–L'onduleur aura un port de communication RS232 et USB. Les ports seront utilisés pour communiquer avec le logiciel de surveillance de l'alimentation et permettront à l'utilisateur de configurer, surveiller et gérer l'onduleur. Les ports RS232 et USB pourront assurer des communications simultanées.

A. RS232–Le port de communication RS232 sera composé d'un connecteur D-shell subminiature à 9 broches sur le panneau arrière de l'onduleur pour connecter un câble de communication RS232 entre l'onduleur et un ordinateur pour les communications RS232.

B. USB–Le port USB sera conforme à HID et sera composé d'un connecteur USB 2.0 de type B pour les communications entre l'onduleur et un ordinateur.

2.2.4.6 Emplacement optionnel pour carte –L'onduleur doit être équipé d'un emplacement pour carte d'option interne situé sur le panneau arrière de l'unité. Cet emplacement pour carte doit être compatible avec une carte SNMP ou une carte relais programmable. Toute carte insérée à l'emplacement d'option doit être compatible avec le protocole Minuteman standard.

2.2.4.7 Port d'arrêt d'urgence (EPO)–L'onduleur doit avoir un connecteur à 2 broches sur le panneau arrière de l'onduleur dans le but exclusif de fournir un port de communication EPO. Le port EPO connecte l'onduleur à un commutateur installé par l'utilisateur. En mode Normal, Économie ou Sur Batterie, court-circuitez la broche 1 à la broche 2 pendant environ 0,5 seconde afin d'arrêter l'onduleur. Afin de redémarrer l'onduleur après avoir activé l'EPO à partir du mode AC ou Économie, l'onduleur doit être éteint puis rallumé via les boutons ON et OFF situés sur le panneau avant de l'onduleur. Pour redémarrer l'onduleur après un arrêt EPO en mode batterie, le bouton ON doit être enfoncé une fois que l'alimentation secteur nominale est rétablie.

2.2.4.8 Messages d'alarme–En plus d'une alarme sonore, les messages d'alarme visuels suivants doivent être affichés via les écrans ACL et DEL situés sur le panneau avant :

- Sur batterie : pendant le fonctionnement en mode batterie, le voyant de présence AC s'éteint et l'icône de flux d'alimentation passe au flux d'alimentation en mode batterie sur l'écran LCD. L'alarme sonnera une fois toutes les 10 secondes jusqu'à ce que l'appareil atteigne l'avertissement de batterie faible (LBW). L'icône de flux d'alimentation passe au flux d'alimentation en mode AC, l'alarme sonore s'éteint et le

La DEL de présence AC s'allumera si l'alimentation secteur revient avant la panne de batterie faible (LBCO).

- Avertissement de batterie faible : lorsque l'onduleur atteint un avertissement de batterie faible, l'écran ACL affiche un code d'erreur spécifique pour l'avertissement de batterie faible et l'alarme émet 2 bips toutes les 5 secondes jusqu'à ce que l'unité atteigne la coupure de batterie faible (LBCO).
- Défaut UPS : lorsque l'onduleur détecte un défaut matériel ou interne, l'onduleur émet une alarme continue et le panneau ACL affiche un code d'erreur correspondant. Les alarmes sonores et visuelles resteront activées jusqu'à ce que l'appareil soit arrêté.
- Surcharge : lorsque l'onduleur détecte une charge connectée supérieure à 106 % de la capacité nominale de l'onduleur, une alarme continue retentit et l'icône de surcharge s'allume avec un code d'erreur correspondant. L'alarme restera activée jusqu'à ce que la charge excédentaire soit supprimée ou que le circuit d'autoprotection de l'onduleur arrête l'onduleur.
- Batterie faible/défectueuse/déconnectée : pendant un autotest, si l'onduleur détecte une batterie faible, défectueuse ou déconnectée, l'icône DEL de batterie faible/défectueuse s'allume (rouge) et le panneau ACL affiche le code d'erreur correspondant. L'alarme sonore sonne trois fois toutes les cinq minutes jusqu'à ce que les batteries soient rechargées, reconnectées ou remplacées ou que l'onduleur réussisse un autotest ultérieur.
- Défaut de câblage du site : si l'onduleur détecte une mise à la terre d'entrée défectueuse ou une polarité inversée, l'icône de câblage du site sur le panneau ACL s'allume avec un code d'erreur correspondant. Les écrans restent allumés jusqu'à ce que les défauts de câblage soient enlevés de l'entrée.

2.2.4.9 Silencieux d'alarme sonore-Lorsque l'appareil fonctionne en mode batterie, l'alarme sonore peut être désactivée lorsque le bouton ON du panneau d'affichage avant est enfoncé et relâché. Une fois que l'onduleur atteint le stade d'avertissement de batterie faible, ou une condition de défaut survient, l'alarme se réactive et ne peut pas être désactivée. Une fois que l'onduleur passe en mode AC, l'alarme sera réinitialisée par défaut.

2.2.5 Cartes de gestion des accessoires (en option)

2.2.5.1 Carte SNMP-L'insertion d'un protocole simple de gestion de réseau

L'insertion d'une carte SNMP dans l'emplacement pour carte d'option permettra à l'onduleur de se connecter directement à un réseau IP à l'aide de communications Ethernet. Avec la carte SNMP correctement installée et connectée, l'onduleur deviendra alors un périphérique géré sur un réseau local (LAN). L'onduleur doit être accessible sur le réseau à toutes les personnes autorisées, soit via un système de gestion de réseau (NMS), soit via un navigateur Web standard. Les personnes autorisées doivent pouvoir surveiller tous les aspects du fonctionnement de l'onduleur, y compris les mesures importantes du système, l'état des alarmes et les données de l'historique des alarmes. De plus, les utilisateurs autorisés doivent pouvoir exécuter des tests de batterie, observer les résultats de ces tests et allumer et éteindre l'onduleur via le réseau local. En cas de panne de courant, la carte SNMP continue les communications en direct sans nécessiter d'équipement UPS supplémentaire ou séparé jusqu'à ce que l'onduleur s'arrête en raison d'une panne de batterie faible. Lors de la reprise de l'alimentation secteur, la carte SNMP reprendra automatiquement toutes les communications sur le réseau local.

La carte SNMP en option doit également être capable de communiquer via HTTPS lorsque la gestion SNMP n'est pas disponible ou pratique. Utilisation de la plupart des normes de l'industrie

Les navigateurs Web en tant qu'interface permettent aux utilisateurs autorisés d'avoir accès à toutes les informations disponibles via l'interface Web.

Le logiciel SNMP Manager sera inclus avec la carte SNMP en option. Le logiciel sera capable de surveiller et de contrôler (50 à 100) onduleurs, à l'aide de cartes SNMP installées, via une fenêtre de gestion unique sur une plateforme informatique en réseau.

2.2.5.2 Carte de relais programmable—Une carte relais programmable, installée à l'aide de l'emplacement pour carte d'option dans l'onduleur, fournira un port de communication à fermeture de contact sec configurable entre l'onduleur et un périphérique connecté. Un bornier avec une terre, un commun et six contacts de relais est utilisé pour surveiller les événements d'alarme sur l'onduleur vers un périphérique connecté par un câble personnalisé par l'utilisateur. La carte est programmée à l'aide d'une application Hyper-terminal. Une fonctionnalité incluse sera la capacité de la carte à fournir des signaux à Windows NT4/2000/XP/2003/7/8/10 pour la notification de panne de courant et d'état de batterie faible sur l'onduleur connecté. Jusqu'à trois ordinateurs peuvent être configurés à la fois pour les états de panne de courant et de batterie faible. Jusqu'à six ordinateurs peuvent être configurés pour un seul signal.

2.2.6 Ensembles de batteries externes (en option)—Le bloc d'alimentation de la batterie doit comprendre des éléments scellés et non cellules de batterie plomb-acide déversables, régulées par soupape, logées dans une armoire séparée qui correspond au style de l'armoire de l'onduleur pour former une gamme de systèmes intégrés. Chaque bloc d'alimentation de batterie doit être conçu avec la possibilité d'être connecté en guirlande, en nombre illimité, à partir de l'onduleur, pour des durées de fonctionnement illimitées en mode batterie. Les cellules de batterie doivent être montées dans des boîtiers métalliques conçus pour correspondre exactement aux dimensions de largeur et de hauteur et à l'installation de l'onduleur de contrôle. Un disjoncteur de déconnexion de batterie doit être inclus pour isoler le bloc-batterie du module UPS. Chaque bloc d'alimentation de batterie sera chargé par le chargeur interne situé dans l'onduleur.

2.2.6.1 Installations de blocs-batteries multiples :Chaque ensemble de batteries doit être conçu avec la possibilité d'être connecté en guirlande sans chargeur de batterie externe.

2.2.6.2 Connecteur UPS—Le bloc-batterie externe sera doté d'un connecteur Anderson à cinq (5) broches, évalué à 40 ampères, situé sur le panneau arrière du bloc-batterie, destiné à être utilisé exclusivement pour connecter à l'onduleur un bloc-batterie supplémentaire, dans le but de le connecter en guirlande pour obtenir une durée de fonctionnement prolongée des charges connectées. Le connecteur Anderson doit être codé individuellement pour correspondre au modèle d'onduleur correspondant pour lequel il est conçu

2.2.6.3 Connecteur en guirlande—Le bloc-batterie externe sera doté d'un connecteur Anderson à cinq (5) broches, évalué à 40 ampères, situé sur le panneau arrière du bloc-batterie, pour connecter à l'onduleur un bloc-batterie supplémentaire, dans le but de le brancher en guirlande pour obtenir une durée de fonctionnement prolongée des charges connectées. Le connecteur Anderson doit être codé individuellement pour correspondre uniquement au même type de bloc-batterie utilisé avec l'onduleur respectif.

2.2.6.4 Disjoncteur CC

- Ensembles de batteries de 24 volts à 40 ampères
- Ensembles de batteries de 48 volts à 40 ampères
- Ensembles de batteries de 72 volts à 40 ampères

2.2.6.6 Construction et montage—Le boîtier de la batterie doit être un boîtier métallique avec des ensembles de modules de batterie remplaçables. Tous les modules de batterie internes doivent pouvoir être remplacés en enlevant le couvercle du bloc-batterie et en détachant le support de retenue.

2.2.6.7 Caractéristiques physiques de tous les modèles :**A. Dimensions : (H x L x P) :**

- Modèles 24 volts : Hauteur : 10,2 po, Largeur : 6,1 po, Profondeur : 14,1 po.
- Modèles 48 volts : Hauteur : 11,4 po, Largeur : 6,8 po, Profondeur : 17,4 po.
- Modèles 72 volts : Hauteur : 11,4 po, Largeur : 6,8 po, Profondeur : 23,4 po.

B. Poids physiques de tous les modèles :

- Modèles 24 volts : 32,6 livres
- Modèles 48 volts : 60,6 livres
- Modèles 72 volts : 89,3 livres

3.0 Garantie et service du fabricant

3.1 Procédure de garantie du fabricant

Dans les trente-six (36) premiers mois suivant l'achat ou quarante-deux mois à compter de la date de fabrication, selon la première éventualité, tout défaut ou mauvais fonctionnement de l'onduleur nécessitera un contact avec le fabricant pour diagnostic. Si nécessaire, le fabricant fournira au client un numéro d'autorisation de retour de matériel (RMA) pour envoyer le produit défectueux à l'usine pour réparation ou remplacement, à la discrétion du fabricant. Il incombe au client d'assurer le transport de l'appareil jusqu'à l'usine. Une fois réparé ou remplacé, le fabricant devra engager des frais de transport terrestre pour retourner le produit au client.

3.2 Garanties prolongées

Une offre complète de garanties optionnelles de remplacement prolongé et de maintenance des pièces et de la main-d'œuvre pour le système UPS et le système de batterie sera disponible. Un forfait de garantie prolongée sera disponible pour remplacer l'équipement défectueux ou le réparer pendant un total de soixante mois à compter de la date d'achat.